

Tecnologia APEX™

Programma Sostenibile per la Denaturazione delle Vernici





Tecnologia APEX per la Denaturazione delle Vernici

L'innovazione Nalco aiuta a raggiungere gli obiettivi di sostenibilità dell'Industria dell'Auto

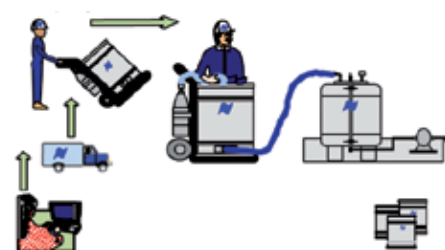
Nell'ultimo decennio l'Industria dell'Auto ha dimostrato un crescente forte impegno verso la Responsabilità Sociale di Impresa (Corporate Social Responsibility, CSR). In particolare sono stati posti in essere numerosi programmi e procedure volti al raggiungimento di obiettivi per la sostenibilità, con riduzione del consumo delle risorse naturali, delle emissioni associate e degli scarichi. Oggi più che mai le sfide dell'ambiente economico globale significano che l'industria deve lavorare ancor più duramente per realizzare gli obiettivi di sostenibilità e finanziari. Il controllo dei costi e la Riduzione del Costo Totale delle Operazioni rimangono i fattori-chiave nella gestione della profittabilità operativa.

Ogni stabilimento automobilistico nel mondo applica pratiche stringenti di gestione ambientale, allo scopo di:

- Ridurre le emissioni nell'aria, in particolare CO² e altri gas-serra e Composti Organici Volatili (COV)
- Ridurre i consumi di energia utilizzando tecnologie innovative
- Ridurre l'utilizzo di acqua
- Minimizzare la produzione di reflua

La soluzione Nalco

Le tecnologie attualmente utilizzate per la Denaturazione delle Vernici (Paint Detackification) sono state sviluppate a metà degli anni 80. Nalco, leader mondiale nei servizi di sostenibilità e nelle soluzioni per il trattamento dell'acqua integrate e innovative, ha in tempi più recenti concentrato le proprie capacità di Ricerca & Sviluppo per lo sviluppo di una nuova generazione di programmi avanzati per la Denaturazione delle Vernici. Il risultato di questo lavoro è la tecnologia innovativa APEX, che include la prima vera ed efficace chimica amica dell'ambiente, applicata al processo di Denaturazione delle Vernici.



Prestazioni di Sicurezza migliorate

Il programma APEX esalta gli standard di sicurezza minimizzando l'esposizione ai prodotti chimici, tramite l'automazione, i sistemi di dosaggio e spedizione del programma Nalco PORTA-FEED®.

Programma con prestazioni superiori: una combinazione di chimica nuova e innovativa.

Il programma APEX può includere:

Denaturante per Vernici (Detackifier)

- A base di materiali "amici dell'ambiente"
- Ingredienti attivi da sorgenti rinnovabili, in alta concentrazione nella formula del prodotto
- Zero Composti Organici Volatili (COV)
- Zero formaldeide
- Non classificato pericoloso (direttive 67/548 EEC, 1999/45 EC)
- Prodotto non regolato per il trasporto

Flocculante (Polimero) a tecnologia ULTIMER™

- Vincitore del premio per la chimica verde negli Stati Uniti (US Presidential Green Chemistry Award)
- Senza oli minerali
- Di facile applicazione





Antischiuma con ingredienti di efficacia elevata e migliorata

- Elevato contenuto di attivo
- Richiesta di basso dosaggio
- Amici dell'ambiente
- Formulazioni avanzate
- Privi di Composti Organici Volatili






Prestazioni & Risultati

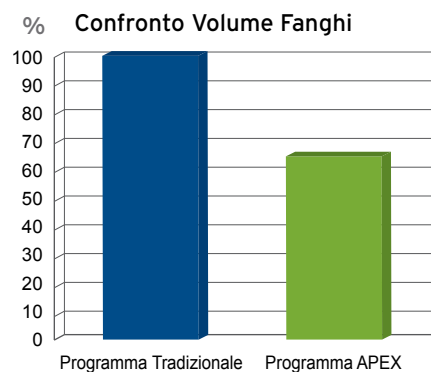
La tecnologia APEX è stata applicata con successo in sistemi di cabine di verniciatura che utilizzano tutti i tipi di vernici (poliuretani, 2K clearcoat -bicomponente trasparente-, primer ad alti solidi, basecoat ad alti solidi al solvente, basecoat ad alti solidi all'acqua). La tecnologia APEX realizza una completa denaturazione della vernice con migliorata efficienza e pulizia di tutto il sistema di raccolta. Questo programma avanzato può abbassare rapidamente la torbidità e i solidi sospesi totali del sistema. Gli impegnativi problemi di schiuma frequentemente osservati negli impianti di verniciatura sono velocemente minimizzati ed eliminati.

Con il passaggio alla tecnologia APEX i clienti di norma ottengono una riduzione del Costo Totale delle Operazioni maggiore del 20%.

La valutazione dell'impatto della tecnologia APEX sugli Indicatori di Efficacia della Sostenibilità (Sustainability Performance Indicators) nelle operazioni di verniciatura, ha fornito i seguenti incrementi medi:

Per prestazioni superiori di sostenibilità

 WATER	<ul style="list-style-type: none"> • Riduzione dei volumi e dei costi dell'acqua > 20% • Migliorato controllo microbiologico
 ENERGY	<ul style="list-style-type: none"> • Riduzione dei consumi e dei costi di energia > 10% • Riduzione dei volumi degli scarichi, smaltimento e costi incenerimento > 30%
 AIR	<ul style="list-style-type: none"> • Programma di denaturazione delle vernici privo di Composti Organici Volatili • Riduzione dei cattivi odori e delle lamentele associate
 ASSETS	<ul style="list-style-type: none"> • Migliorata efficienza del processo, della qualità del prodotto e della produttività • Riduzione della manutenzione e delle specifiche attività di pulizia e costi > 50% • Aumentata durata del filtro dell'aria
 WASTE	<ul style="list-style-type: none"> • Minori emissioni • Conservazione delle risorse naturali • Raggiungimento degli obiettivi di sostenibilità



Confronto della riduzione media del volume di fanghi prodotti con la tecnologia APEX e con un programma tradizionale.

Competenze tecniche superiori

Gli esperti tecnici Nalco hanno una vasta esperienza globale in ogni tipo di programma di Denaturazione delle Vernici e impiegano un approccio sistematico per dimostrare capacità e idoneità della tecnologia APEX.

Ogni impianto di verniciatura è unico, con specifici Indicatori-chiave

di Prestazione (Key Performance Indicators). Ciò richiede un approccio meccanico, operativo e chimico (MOC) per l'ottimizzazione delle prestazioni dell'impianto.

La tecnologia e l'assistenza Nalco assieme alle competenze operative, pongono la massima attenzione nell'ottenere l'optimum di efficienza dal singolo e specifico sistema, attraverso la combinazione di soluzioni integrate per migliorare le prestazioni di sostenibilità.



Acqua di un sistema a coat trasparente all'acqua, trattata con programma convenzionale

La stessa acqua trattata con programma APEX

Per maggiori informazioni sulla tecnologia APEX per ridurre il Costo Totale delle Operazioni, ottimizzare l'efficienza del vostro sistema e migliorare le prestazioni di sostenibilità ambientale, si raccomanda di contattare il tecnico Nalco di vendita di zona.

Richieste di informazioni possono anche essere indirizzate direttamente a:
EAMEAPEX@nalco.com

Programma precedentemente in uso, dopo due settimane



Sistema a componente trasparente al solvente, trattato con programmi chimici convenzionali.

Programma Nalco APEX, dopo due settimane



Lo stesso sistema a trasparente, trattato con programma APEX

Nalco vince l'Automotive News PACE Award 2012

Nalco, una compagnia di Ecolab, è stata nominata da Automotive News, pubblicazione leader nel settore dell'industria dell'auto, vincitrice del 2012 Automotive News PACE Award. Nalco è stata premiata nella categoria "Process Manufacturing & Capital Equipment" per la sua tecnologia APEX per la denaturazione delle vernici, la prima chimica di denaturazione veramente efficace, derivata da risorse rinnovabili, che non usa formaldeide ed è completamente biodegradabile.

Giunto al suo 18° anno, l'Automotive News PACE Award (Premier Automotive Supplier's Contribution to Excellence) riconosce la superiore innovazione, il progresso tecnologico e l'efficace prestazione fra i fornitori dell'industria automobilistica. Concorrono al premio i fornitori che contribuiscono in maniera diretta con prodotti, processi, materiali o attraverso i loro servizi alla produzione di auto o camion.



Uffici Nalco nel mondo

Nord America: Sede Legale – 1601 West Diehl Road – Naperville, Illinois 60563-1189 Stati Uniti

Divisione Energy Services: PO BOX 87 – Sugal Land Texas 77487 – Stati Uniti

Europe Sarl: EMEA Headquarters • Richtistrasse 7 • 8304 Wallisellen • Svizzera

Asia Pacific: 2 International Business Park • #02-20 The Strategy Tower 2 • Singapore 609930

America Latina: Av. das Nações Unidas 17.891 • 6° Andar 04795-100 • San Paolo • SP • Brasile

www.nalco.com

APEX, eROI, ULTIMER, Nalco e i loghi sono marchi registrati di Nalco Company

Ecolab è un marchio registrato di Ecolab USA Inc.

Foto di Dürr.

©2012 Nalco Company, tutti i diritti riservati. 8/12

Bulletin B-1016 I