

NK300_SOFT

Nuovo standard operativo per i circuiti di riscaldamento



Norma DIN EN 1717

Introdotta nel mese di agosto del 2001, la norma europea richiede la presenza di un disconnettore fra i sistemi di riscaldamento e di acqua potabile.

*Non permettete al calcare di depositarsi nelle tubazioni!
La norma VDI 2035 - Parte 1, raccomanda la presenza di un addolcitore negli impianti idrici.*

Conformità alle norme vigenti

La norma europea DIN EN 1717 richiede un collegamento permanente fra il sistema di riscaldamento e il circuito di rifornimento dell'acqua potabile.

In quest'ottica non sarà più possibile, a breve, l'utilizzo di valvole di non ritorno in operazioni di ripristino dell'impianto di riscaldamento.

Un possibile riflusso dell'acqua calda da riscaldamento nel circuito sanitario, dovrà quindi essere evitato con l'utilizzo di un disconnettore.

Altro rischio da evitare è il deposito del calcare che, date le superfici sempre più compatte dei nuovi scambiatori di calore utilizzati negli impianti di riscaldamento, in brevissimo tempo abbasserebbe in modo drastico l'efficienza degli stessi, con conseguente aumento del consumo d'energia.

Inoltre i depositi di calcare provocano malfunzionamenti e accorciano la durata dell'impianto.

Per questo la norma VDI 2035 - Parte 1, raccomanda la presenza di un addolcitore nei sistemi di riscaldamento.

Sicurezza totale con un solo prodotto

I requisiti delle norme DIN EN 1717 e VDI 2035 possono essere soddisfatte con un solo apparecchio: NK300soft è infatti l'integrazione di un gruppo di riempimento con un sistema anticalcare. Il gruppo combinato di riempimento è costituito da un disconnettore, da un filtro riduttore e da valvole a sfera, cui ora si aggiunge la cartuccia anticalcare.

Si prevencono in questo modo sbalzi di pressione ed eventuali contaminazioni dell'acqua potabile dovuti al riflusso dal circuito del riscaldamento.

Quando l'acqua scorre attraverso la cartuccia anticalcare, che è ricca di sale di sodio, i minerali presenti, come calcio e magnesio, sono sostituiti dal sodio con un processo di scambio ionico.

Il risultato è un'acqua pura, priva di sali in eccesso e di calcare, ma con qualità inalterate.

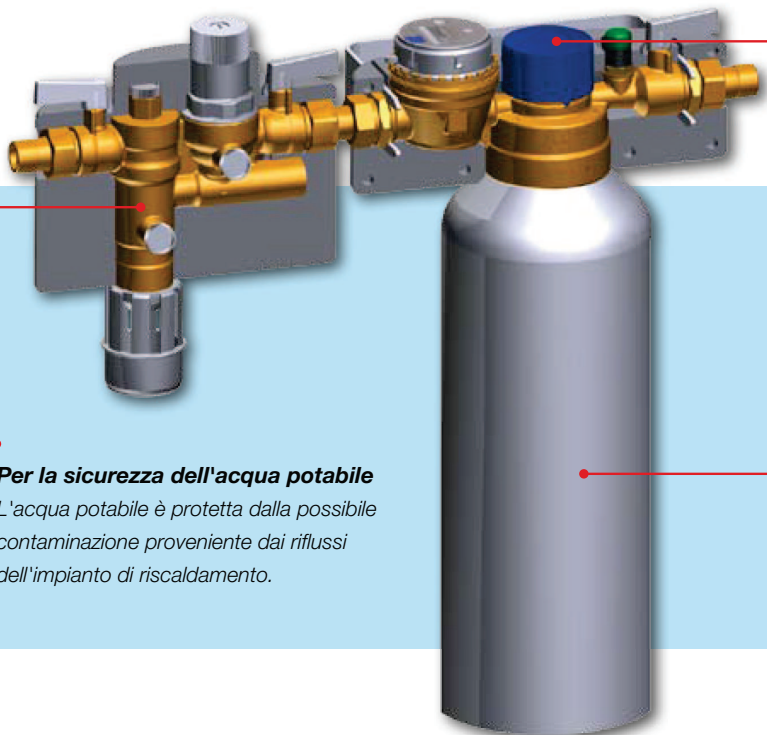
Inoltre non si formano depositi di calcare nell'impianto di riscaldamento, in particolare sulle superfici degli scambiatori.



Honeywell NK300soft con unità anticalcare è la soluzione ideale per la protezione dell'impianto di riscaldamento.

NK300_SOFT

Nuovo standard operativo per i circuiti di riscaldamento



Per la sicurezza dell'acqua potabile

L'acqua potabile è protetta dalla possibile contaminazione proveniente dai reflussi dell'impianto di riscaldamento.

Semplice regolazione

La durezza desiderata è facilmente impostabile manualmente tramite la ghiera di regolazione. Il misuratore integrato consente di determinare facilmente quando sostituire la cartuccia.

Affidabile contro il calcare

L'acqua addolcita evita i depositi di calcare e mantiene il sistema di riscaldamento efficiente, affidabile ed economico.

Per maggior comfort

La connessione tra il circuito dell'acqua potabile e il sistema di riscaldamento è permanente, eliminando così qualsiasi operazione manuale.

Inoltre i tempi di ripristino del sistema vengono ridotti al minimo per l'assenza d'immissione d'aria durante il riempimento.

Per maggior sicurezza

Il disconnettore integrato tipo BA protegge la rete dell'acqua potabile da rischi di riflusso dell'acqua di riscaldamento e di liquidi fino a categoria 4 (con inibitori).



Eliminazione del calcare nel sistema di riscaldamento

Le alte temperature raggiunte dall'acqua del riscaldamento provocano la formazione di depositi di calcare sulle superfici di trasferimento di calore, in particolare nelle aree in cui l'acqua è più dura.

Addolcendo l'acqua si pone fine a depositi e incrostazioni.

Maggior efficienza e maggior risparmio energetico

Prevenendo i depositi di calcare - soprattutto nei punti dove il calore è maggiore - l'efficienza del sistema di riscaldamento aumenta. Ne risulta un consistente abbattimento dei costi energetici.

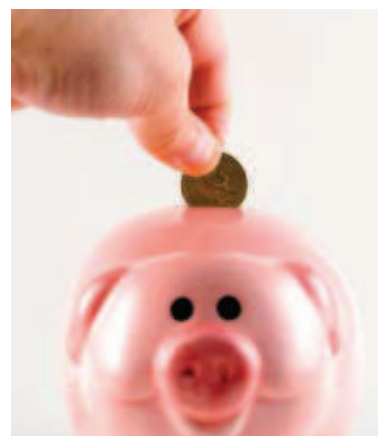
Non molti lo sanno: uno strato di calcare di appena 1 millimetro aumenta i costi energetici di circa il 10%!

Meno spese per la manutenzione e le riparazioni

Quando i depositi di calcare sono ridotti al minimo, i componenti dell'impianto - come pompe, caldaie, valvole e regolatori - sono meno inclini al malfunzionamento.

Questo riduce il tempo e le spese di manutenzione e di riparazione, con conseguente riduzione dei costi operativi globali.

É inoltre provato che la vita dell'impianto si allunga quando si usa acqua addolcita.



NK300_SOFT

Nuovo standard operativo per i circuiti di riscaldamento

Honeywell offre soluzioni intelligenti per impianti di acqua potabile

Riduttori-Stabilizzatori di pressione

Garantiscono la regolazione della pressione: economici ed ecologici allo stesso tempo.

Filtri e Filtri combinati

Assicurano la potabilità dell'acqua e proteggono le tubature.

Valvole di ritegno e Disconnettori

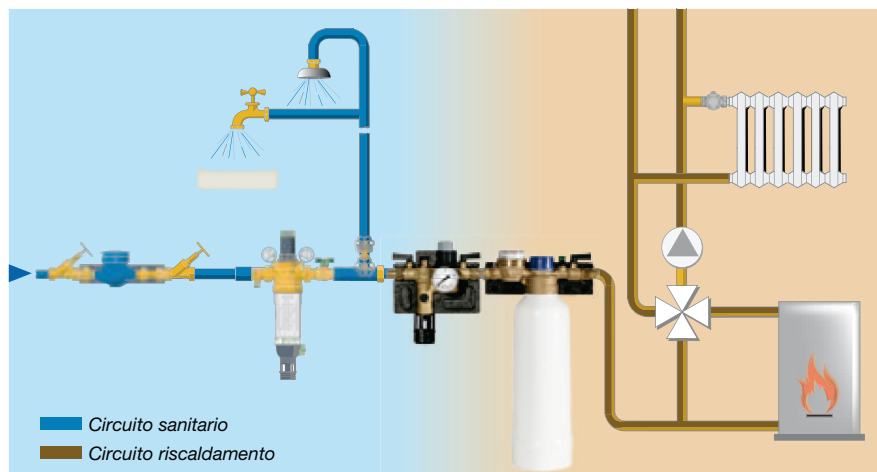
Semplici da installare e da usare, assicurano la protezione dell'acqua potabile in accordo con la norma UNI EN 1717.

Valvole di sicurezza e Miscelatori termostatici

Garantiscono una rapida reazione al variare della temperatura e della pressione dell'acqua.

Valvole industriali

Controllo eccellente in situazioni estreme, anche in presenza di liquidi corrosivi e condizioni particolarmente avverse.



Vantaggi di NK300soft:

- Misuratore integrato che consente di determinare facilmente quando sostituire la cartuccia
- Semplice sostituzione della cartuccia senza ausilio di strumenti
- Collegamento continuo con il circuito dell'acqua potabile come richiesto dalla norma DIN EN 1717
- Protezione ottimale per il circuito dell'acqua potabile
- Protezione efficace dal calcare nel circuito di riscaldamento
- Stabilità della pressione in uscita, a prescindere da quella in entrata, garantita dal riduttore di pressione con otturatore a membrana

Dati tecnici:

- Fluido: acqua
- Pressione in entrata: 10,0 bar max
- Pressione in uscita: regolabile da 1,5 a 4,0 bar (preimpostazione di fabbrica a 1,5 bar)
- Grado di protezione: fino a liquidi categoria 4 (tossici, altamente tossici, cancerogeni, disconnettere BA per sostanze radioattive)
- Montaggio: in orizzontale con connettore di scarico rivolto verso il basso
- Temperatura di funzionamento: 30 °C max
- Kvs: 0,45 m³/h
- Attacco di scarico: HT 50
- Attacchi: R = 1/2 " filettati