



**Protegge l'impianto
di riscaldamento
eliminando le impurità**

- Separazione e depurazione in un singolo apparecchio
- Per installazione orizzontale o verticale
- Magnete integrato per la separazione di metalli ferromagnetici
- Con guscio isolante per prevenire perdite di calore

HF49 defangatore-disaeratore per impianti di riscaldamento

Nei sistemi di riscaldamento particelle di sporco e ruggine possono causare danni a radiatori, valvole, pompe e generatori di calore.

I depositi di fanghi nelle caldaie diminuiscono le prestazioni del sistema e, nella peggiore delle ipotesi, possono causarne la rottura.

Honeywell previene tutto ciò con HF49, l'affidabile separatore che rimuove le impurità melmose dal sistema di riscaldamento utilizzando il principio della forza centrifuga.

Questa tecnica garantisce l'effettiva separazione delle particelle solide.

L'aria viene invece eliminata da una valvola integrata di sfiato rapido.

La cartuccia di fosfato opzionale (per sistemi di riscaldamento senza alluminio) aiuta a prevenire la corrosione.

Il separatore HF49 può essere installato sia sulla mandata, sia sul ritorno del sistema di riscaldamento.

L'installazione del dispositivo sul circuito di ritorno impedisce ai depositi dell'impianto di riscaldamento di essere trasportati nella caldaia, mentre la sua presenza sulla mandata protegge le valvole e i radiatori dalle eventuali particelle impure provenienti dalla caldaia.



Vantaggi di HF49:

- Connessione ruotabile per installazione orizzontale o verticale
- Protezione isolante per evitare perdite di calore
- Valvola integrata di sfiato rapido
- Magnete integrato per la separazione di metalli ferromagnetici

Dati tecnici:

- Pressione d'esercizio: 10 bar max
- Temperatura di funzionamento: 90 °C max
- Portata nominale: 3,6 m³/h
- Attacchi: R = 1"

Esempio d'installazione:

HF49 può essere installato sia sulla mandata, sia sul ritorno del circuito di riscaldamento.

